



UNIVERSIDADE FEDERAL DE PERNAMBUCO
PRÓ-REITORIA PARA ASSUNTOS ACADÊMICOS
DEPARTAMENTO DE DESENVOLVIMENTO DO ENSINO

PROGRAMA DE COMPONENTE CURRICULAR

TIPO DE COMPONENTE (Marque um X na opção)

☒

Disciplina

☐

Atividade complementar

☐

Monografia

☐

Estágio

☐

Prática de ensino

☐

Módulo

STATUS DO COMPONENTE (Marque um X na opção)

☐

OBRIGATÓRIO

☒

ELETIVO

☐

OPTATIVO

DADOS DO COMPONENTE

Código	Nome	Carga Horária Semanal		Nº. de Créditos	C. H. Global	Período
		Teórica	Prática			
PROD0064	Gestão da Produção 3	04	00	4	60	6

Pré-requisitos	PROD0037	Co-Requisitos		Requisitos C.H.	
----------------	----------	---------------	--	-----------------	--

EMENTA

Produção Empurrada x Produção Puxada (Just-In-Case x Just-In-Time)
O Sistema Toyota de Produção: Origens, Princípios, Objetivos e o Modelo
Mapeamento do Fluxo de Valor: Processos, Fluxo de Material e Fluxo de Informações
Modalidades de "Fluxo Puxado": Sistema Kanban Tipos A, B e C
Nivelamento e Seqüenciamento da Produção
Flexibilização do Sistema de Manufatura (Setup Rápido)
Estabilização do Sistema de Manufatura (Manutenção Produtiva Total, Gestão da Rotina e Melhoria)
Melhoria Contínua (Kaizen) e a Padronização
Manufatura Celular: Formação de Famílias, Tipos de Layout, Balanceamento
Relação com fornecedores (Cadeia de Suprimentos: Lean Supply)

OBJETIVO(S) DO COMPONENTE

Fornecer conhecimentos acerca do Sistema Toyota de Produção desde uma perspectiva histórica que motivou a criação do modelo até a análise do atual Sistema de Produção Enxuta (Lean Manufacturing).

METODOLOGIA

O conteúdo será ministrado através de aulas expositivas e estudos de casos para defesa de seminários.

AValiação

Três avaliações realizadas através de exames teóricos e seminários. Segunda chamada e exame final caso necessários.

CONTEÚDO PROGRAMÁTICO

Discussão introdutória de alguns conceitos fundamentais
Sistema de Produção x Sistema de Manufatura
As bases da organização da produção
A divisão do trabalho
Taylorismo: O princípio da administração científica
Fordismo: A produção em massa
As origens da Produção Enxuta (Lean Production ou Sistema Toyota de Produção)
Princípios e Objetivos da Produção Enxuta
O Princípio do "Não-Custo" e a lógica das "Sete Perdas"
Mecanismo da Função Produção (MFP): A função Processo, A função Operação, As melhorias focadas na função Processo
A importância de um modelo para o Sistema de Produção Enxuta: O modelo de Shingo, O modelo de Monden, Os modelos de Ghinatto, O modelo de Womack et al.
O Just-In-Time (JIT) como um dos pilares do Sistema Toyota de Produção (STP)
Produção em fluxo contínuo
Ritmo de produção e o Takt Time
Takt time, Cycle Time e Lead Time
Produção puxada: tipos A (make-to-stock), B (make-to-order) e C (misto)
Sistema Kanban
Nivelamento da Produção (Heijunka)
Nivelamento de volume e variedade
Seqüenciamento da produção
Padronização
Manufatura Celular: Tecnologia de Grupo, Tipos de Layout, Balanceamento de células de manufatura
Flexibilização da mão-de-obra (Shojinka)
Kaizen: Melhoria contínua
Jidoka (autonomação)
Controle da Qualidade Zero Defeitos (CQZD)
Sistemas de Inspeção: Insp. por Julgamento; Insp. Informativa; Insp. na Fonte
Sistemas à prova de falhas (Poka-Yoke)
Racionalização do Setup: Sistemas de Troca Rápida de Ferramenta (TRF)
Impactos da Redução do Tempo de Setup
As Abordagens de Shigeo Shingo: SMED, OTED e NOTED

BIBLIOGRAFIA BÁSICA

SHINGO, Shigeo. O Sistema Toyota de produção do ponto de vista da engenharia de produção. Porto Alegre: Bookman, 1996.
OHNO, T. Sistema Toyota de produção: além da produção em larga escala. Porto Alegre: Bookman, 1997.
SHINGO, Shigeo. Sistema de Troca Rápida de Ferramentas. Porto Alegre: Bookman, 2000.

BIBLIOGRAFIA COMPLEMENTAR

SHINGO, Shigeo. Sistema de produção com estoque-zero: o sistema Shingo para melhorias contínuas. Porto Alegre: Bookman, 1996.
CORRÊA, Henrique L.; GIANESI, Irineu G. N. Just in time, MRP II e OPT: um enfoque estratégico. 2. ed. São Paulo: Atlas, 1994.
DAVIS, Mark M.; AQUILANO, Nicholas J.; CHASE, Richard B. Fundamentos da administração da produção. 3. ed. Porto Alegre: Bookman, 2001.
VOLLMANN, Thomas E.; BERRY, William L.; WHYBARK, D. Clay; JACOBS, F. Robert. Sistemas de Planejamento e Controle da Produção. 5 ed. Porto Alegre: Bookman, 2006.
DENNIS, Pascal. Produção Lean Simplificada. Bookman, 2008.

DEPARTAMENTO A QUE PERTENCE A DISCIPLINA

Núcleo de Tecnologia – Curso de Eng. de Produção

ASSINATURA DO CHEFE DO DEPARTAMENTO



Prof. Gilson Lima
SIAPE: 2282722
Coordenador do Núcleo de Tecnologia
Campus do Agreste

HOMOLOGADO PELO COLEGIADO DE CURSO

10/05/13

ASSINATURA DO COORDENADOR DO CURSO OU ÁREA



Ana Paula H. de Gusmão
Professora Adjunta
SIAPE 1767370
Campus do Agreste
Núcleo de Tecnologia



Emitido em 23/07/2024

EMENTA Nº 645/2024 - SEGEC (12.33.89)

(Nº do Protocolo: NÃO PROTOCOLADO)

(Assinado digitalmente em 06/08/2024 09:15)

OSMAR VERAS ARAUJO

COORDENADOR

CGEP NT (12.33.23)

Matrícula: ###240#2

Visualize o documento original em <http://sipac.ufpe.br/documentos/> informando seu número: **645**, ano: **2024**, tipo: **EMENTA**, data de emissão: **23/07/2024** e o código de verificação: **5aeafba58c**